

GORE-DICHTUNGSTECHNIK

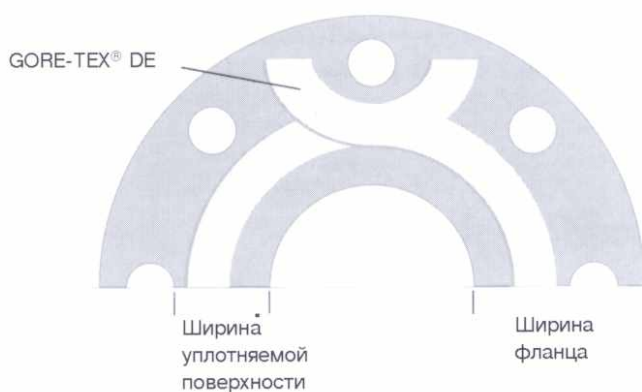
Руководство по монтажу лент GORE-TEX®

А. Монтаж уплотнения во фланцевых соединениях

1. Очистить уплотняемые поверхности, осушить и обезжирить (поверхности должны быть металлически чистыми).
2. Снять защитную плёнку с самоклеющейся стороны ленты GORE-TEX®. Начиная около отверстия прокладывают ленту по середине уплотняемой поверхности.
3. Замкнуть уплотняющее кольцо, соединив концы внахлёстку:

Простое соединение внахлёстку:

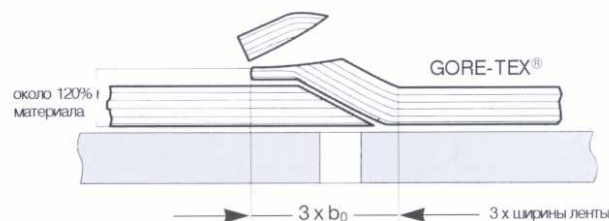
Для GORE-TEX® DE 04 и DE 06 всегда применим, а для GORE-TEX® DE 10 до DE 40 только если усилие сжатия $> 20 \text{ Н/мм}^2$.



Соединение внахлёстку со скашиванием:

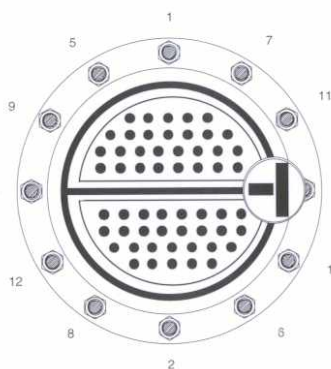
Для GORE-TEX® DE 10 до DE 40 при усилии сжатия меньше 20 Н/мм^2 и для всех остальных типов лент GORE-TEX®.

Начало ленты скашивают на длину около в три раза ширины ленты. Замкнуть концы, соединив внахлёстку и срезать конец таким образом, чтобы на месте соединения внахлёстку осталось 120% толщины материала.



Б. Монтаж рёбр

1. Снять защитную плёнку с самоклеющейся стороны ленты GORE-TEX®
2. Прокладывают ленту по середине ребра, встык к наружному уплотнительному кольцу.



В. Соединение болтами или шпильками

Сначала прикручивают гайки с вращающим моментом в 50 % от заданного значения, в указанном на рисунке порядке. Затем с максимальным, заданным вращающим моментом накрест и после этого по окружности до получения равномерного усилия сжатия на все болты или шпильки.

Г. Дополнительные рекомендации

Большие неровности на уплотняемых поверхностях можно скомпенсировать путём подкладки ленты GORE-TEX® DE. Волнообразное прокладывание уплотняющей ленты снижает опрокидывающий момент фланца.

