

GORE-DICHTUNGSTECHNIK

Набивка сальника GORE-TEX® DP Техническая информация



Технические данные

Материал:

100% первичный политетрафторэтилен (ПТФЭ) с растяженной волокнистой структурой. Материал не содержит асбеста или других канцерогенных веществ.

Температурная устойчивость:

– 240 °С до +270 °С, кратковременно до +315 °С

Химическая устойчивость:

Устойчив во всех химических средах в диапазоне рН от 0 – 14, кроме расплавленных щелочных металлов и элементарного фтора при повышенных температурах и давлениях.

Физиологическая безвредность:

Материал при температурах до +260 °С в соответствии с директивой № 2480 VDD/VDE является физиологически безвредным. Разрешается применение в пищевой промышленности в соответствии с FDA 21 CFR 177.1550 (ПТФЭ).

Кислородная устойчивость:

Индекс O₂ 95, по BAM Tgb.- № 4659/86; 4-568 устойчив до 100 °С и 40 бар, а от 100 °С до 200 °С и 30 бар. Допускается для применения в жидком O₂ по BAM Tgb.- № 9900/33; 4-5568.

Максимальная скорость вращения:

0,7 м/сек

GORE-TEX® DP производится из 100%-ого ПТФЭ по технологии разработанной фирмой GORE. Благодаря этой технологии, материал приобретает растяженную волокнистую структуру, которая резко снижает склонность к текучести по сравнению с обычным ПТФЭ. Благодаря низкому коэффициенту трения уменьшается износ на шпинделе и вентиль срабатывает легко. GORE-TEX® DP хорошо приспособляется к сальниковой камере и штоку, что даёт надёжное уплотнение также в вентиле, давно находящегося в использовании.

Старение материала:

Набивка сальника GORE-TEX® DP при правильном применении не подвергается старению. Срок хранения материала не ограничен.

Рентабельность применения:

- длительный срок службы
- высокая надёжность
- простые монтаж и разборка
- отсутствие отходов материала
- неограниченный срок хранения

Возможности применения:

- в химической промышленности для вентилях, смесителей и мешалок
- в паровой среде до +260 °С
- в фармацевтической промышленности
- в пищевой промышленности
- в кислороде до 50 бар и +60 °С
- в водоснабжении и отоплении



Обеспечение качества:

Сертифицированная по DIN EN ISO 9001 Система обеспечения качества является основой высокого уровня качества продукции фирмы GORE.

В Систему обеспечения качества включаются все предприятия поставщики.

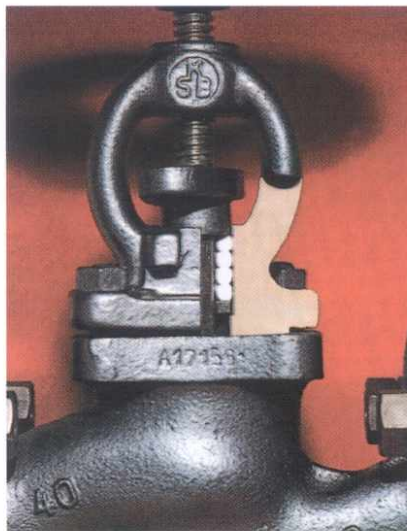


Рекомендации по монтажу

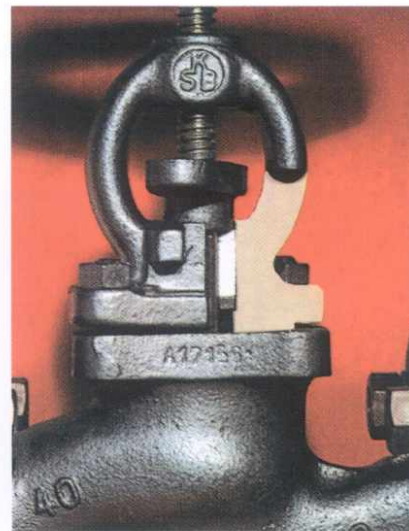
Набивки сальника GORE-TEX® DP

Набивка сальника GORE-TEX® DP является мягкой и гибкой. Очень хорошо приспособляется к сальниковой камере и её неровностям. Достигается надёжное уплотнение и в арматурах давно находящихся в использовании.

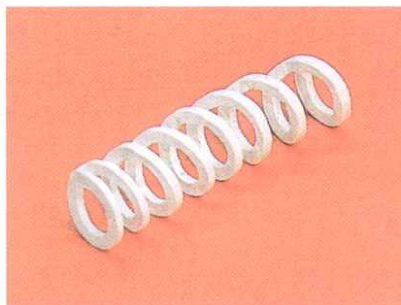
1. Диаметр набивки подбирается с учётом уплотняемого зазора в сальнике. Допускается применение набивки большего размера, если возможно её впрессование в сальник.
2. Перед монтажом снять полностью старую набивку и прочистить сальниковую камеру.
3. Укладывать набивку в виде спирали. Концы не нужно скашивать. Отпадает изготовление колец и их укладка в сальниковую камеру.
4. GORE-TEX® DP должен сжиматься до 50 % от исходного размера. Если при натяжении нажимной буксы не достигается необходимого уплотнения, тогда дополнительно нужно набивать GORE-TEX® DP или вставлять опорные кольца.
5. GORE-TEX® DP не прикипает во время работы в сальнике. Поэтому набивка легко снимается при ремонте инструментом. Отпадает трудоёмкое выскребание из сальниковой камеры.



Набивка сальника GORE-TEX® DP перед впрессованием.



Набивка сальника GORE-TEX® DP после впрессования.



При ремонте арматуры набивка GORE-TEX® DP полностью снимается из сальниковой камеры.



Асбестовая набивка с графитом. Необходимо выскребание сальниковой камеры.

Вид поставки:

Тип	Диаметр [мм]	Длина на катушке [м]
DP 2,5	2,5	20; 50-300
DP 04	4,0	10; 25-200
DP 06	6,0	7,5; 50
DP 08	8,0	5; 25
DP 10	10,0	5; 25
DP 13	13,0	5; 25
DP 16	16,0	по запросу
DP 19	19,0	по запросу

Текст заказа:

Набивка сальника GORE-TEX® тип, общая длина, длина на катушке.