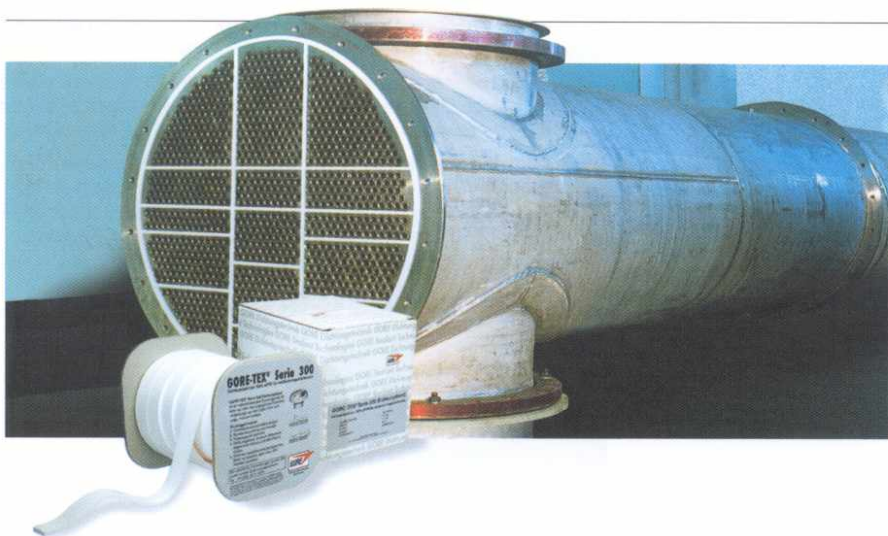




GORE-TEX® Серия 300

ЛЕНТА УПЛОТНЯЮЩАЯ

Sealing with Certainty™



Снижение эксплуатационных расходов

Уплотняющая лента GORE-TEX® Серия 300 гарантирует высокую эффективность эксплуатации изготовленного из стали оборудования в том случае, когда требуется обеспечить высокую герметичность соединения. Удобна в монтаже, из нее можно выполнить прокладку любой формы непосредственно на фланце. Практически безотходна.

Уплотняющая лента GORE-TEX® Серия 300 – это идеальное решение для надежного уплотнения стальных фланцев крупных диаметров. Изготовлена из 100% чистого PTFE, обработанного с целью создания многонаправленно ориентированной волокнистой структуры. Сочетает исключительную герметичность уплотнения с эффективностью изготовления прокладки. Высокая надежность уплотнения и устойчивость к воздействию высокого давления способствуют тому, что уплотняющая лента GORE-TEX® Серия 300 представляет собой реальную альтернативу по отношению к прокладкам, вырезаемым из листовых материалов. Потребитель может воспользоваться тем преимуществом, которое дает возможность формирования прокладки по месту необходимого уплотнения из материала, поставляемого в виде рулонной ленты. Из ленты можно легко сформировать прокладку, подходящую к любой форме опорной поверхности, что, как правило, является экономичным решением. Дорогостоящие отходы, длительное время поставки прокладок, изготовленных по конкретному размеру, необходимость содержания больших запасов готовых прокладок – все это уходит в прошлое.

Вначале мягкий и легко поддающийся формированию материал после поджатия образует очень эффективное уплотнение. Прочные, многонаправленно ориентированные волокна гарантируют устойчивость против ползучести и в результате обеспечивают надежное, прочное соединение, способное противостоять практически любому химическому процессу.

Технические данные

Материал

Экспандированный PTFE с многонаправленно ориентированной волокнистой структурой, получаемый из 100% первичного PTFE. Свободно от асбеста и других вредных примесей.

Интервал температур

от -240°C до +270°C;
кратковременно +315°C

Пределы максимальных рабочих параметров

от -240°C до +250°C
от полного вакуума до 40 бар

Химическая устойчивость

Материал является устойчивым против любых сред в пределах pH 0 – 14. Исключение составляют расплавленные или растворенные щелочные металлы и молекулярный фтор, особенно в условиях наличия высоких давлений и температур.

Содержание хлоридов

< 10 ppm

Устойчивость к старению

Материал не подвергается старению, если его эксплуатация осуществляется в рамках допустимых пределов рабочих параметров.

Сила схватывания полоски клея может ослабеть, если лента хранилась свыше 1 года.

Физиологическая безопасность

Материал является физиологически нейтральным в процессе продолжительной эксплуатации при температурах до +260°C в соответствии с директивами VDI/VDE № 2480. Соответствует требованиям FDA 21 CFR 177.1550 (PTFE) и 21 CFR 175.105 (клей) для пищевых продуктов.

ЛЕНТА УПЛОТНЯЮЩАЯ ДЛЯ ФЛАНЦЕВ МЕТАЛЛИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Основные свойства

- ePTFE с многонаправленно ориентированной волокнистой структурой
- Изготовлена из 100% первичного PTFE
- Устойчива к холодной текучести
- Широкий диапазон рабочих температур
- Удобна для монтажа
- Стабильность размеров
- Прекрасно приспосабливается к неровностям опорной поверхности
- Физиологически нейтральна

Основные преимущества

- Исключительная надежность уплотнения
- Продление межремонтного периода
- Возможность применения при контактах почти со всеми средами
- Минимизация необходимости повторной затяжки болтов
- Минимизация затрат на обеспечение запасов материалов

Стандартные области применения

Все фланцы металлического оборудования, напр.

- Кожухо-трубчатые теплообменники
- Воздухоохладители
- Напорные резервуары
- Колонны



Creative Technologies
Worldwide



GORE-TEX® Серия 300 ЛЕНТА УПЛОТНЯЮЩАЯ

Sealing with Certainty™

Стандартные характеристики

- Согласно AD B7

$$k_0 \cdot k_D = 24,5 \cdot b_D$$

$$k_1 = 2,5 \cdot b_D$$

- DIN 28090

Минимальное значение монтажных напряжений

Параметр*	
DIN σ_{VU} (40 bar, 0,01 mg (m·s))	24,5 MPa
DIN σ_{VU} (6 bar, 0,01 mg (m·s))	20 MPa
DIN σ_{BU}	5 MPa

* Остальные параметры предоставляем по желанию.

Максимальное значение монтажных напряжений

$$\text{DIN } \sigma_{VO} = 150 \text{ MPa}$$

Параметры компрессии

$$\varepsilon_{KSW} \leq 51\% \text{ (30 MPa; } 20^\circ\text{C)}$$

$$\varepsilon_{WSW} \leq 13\% \text{ (30 MPa; } 180^\circ\text{C; 6h)}$$

- Расчетные параметры по ASTM и PVRC предоставляем по желанию.

Ассортимент

Высота (мм)	2	3	6
Ширина (мм)			
10	x	x	x
15	x	x	x
20	x	x	x
25	x	x	x
30		x	x

доступны на катушках длиной 5, 10 и 20 м

доступны на катушках длиной 10 и 20 м

Подбор размера ленты

Выбранная лента должна покрывать от $\frac{1}{3}$ до $\frac{1}{2}$ доступной ширины опорной поверхности.

В случае соединений типа шпонка-паз рекомендуем покрыть опорную поверхность на всю ширину.

Во фланцах из металла рекомендуем применять ленты GORE-TEX® Серия 300 высотой 3 мм. При наличии неровностей опорной поверхности размером свыше 1 мм следует применять ленту высотой 6 мм.

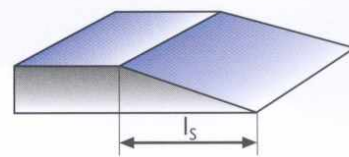
Уплотняющую ленту толщиной 2 мм следует применять исключительно на новых фланцах или во фланцах, находящихся в отличном состоянии.

Монтаж

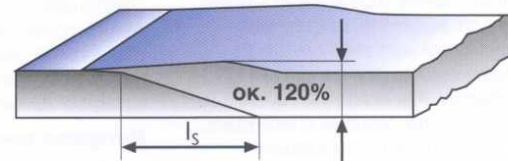
На обратной стороне уплотняющей ленты имеется самоклеящаяся полоса, облегчающая монтаж ленты.

Опорную поверхность необходимо аккуратно очистить с целью обеспечения оптимальной адгезии ленты и для предотвращения контакта ленты со смазками и жирами перед ее поджатием.

Конец уплотняющей ленты следует срезать косо таким образом, как это показано на рисунке ниже. Затем укладывать ленту, начиная с одного из отверстий под болты, вокруг фланца посередине доступной опорной поверхности. Второй конец ленты положить на предварительно отрезанный конец, а все избыточные части срезать так, чтобы в месте соединения полная высота прокладки составляла около 120% от высоты ленты.



Высота (мм)	2	3	6
l_s (мм)	10-20	15-25	25-35



Ленту GORE-TEX® Серия 300 можно поджимать таким же способом, как традиционные уплотнительные материалы.

Установка ленты должна производиться в соответствии с актуальными рекомендациями (напр. рекомендациями ESA) касательно установки прокладок.

Просим также соблюдать наши инструкции по установке уплотнений.

Система обеспечения качества

Система Контроля Качества фирмы GORE имеет сертификат соответствия стандарту DIN EN ISO 9001, выданный DQS.

Эта система распространяется также на субпоставщиков компонентов для фирмы GORE.



Оформление заказа

Уплотняющая лента GORE-TEX® Серия 300, высота (мм), ширина (мм), длина (м)

Авторизованный дистрибьютор:



Creative Technologies
Worldwide

EAST EUROPE

W. L. Gore & Associates Polska Sp. z o.o. · ul. Migdalowa 4 · 02-796 Warszawa · Poland
www.gore.com/sealants · Tel: +48 22 6451537 · Fax: +48 22 6451540 · eMail: ipd-easturope@wlgore.com

Europe/Middle East/Africa

W. L. Gore & Associates GmbH · Wernher-von-Braun-Straße 18 · D-85640 Putzbrunn · Germany
www.gore.com/sealants · Tel: +49 (0) 89 46 12-22 11 · Fax: +49 (0) 89 46 12-23 00 · eMail: ipd-deutschland@wlgore.com

USA/Canada/Far East/Latin America/S. America

W. L. Gore & Associates, Inc. · 100 Airport Road, PO Box 1010 · Elkton, MD 21921 · USA
www.gore.com/sealants · Tel: +1 410-392-3200 · Fax: +1 410-506-8445 · eMail: info@wlgore.com

Вся техническая информация и рекомендация, которые мы приводим, базируются на нашем опыте и представлены на основании наилучших сведений. Приведенная информация не обосновывает нашу ответственность за какие-то последствия и убытки. Вся информация и показатели должны быть проверены потребителем, так как функционирование прокладок может оценивать только тот, кто знает условия применения и может проверить все данные на месте. В целях достижения наилучших результатов просим обратиться к нашим специалистам по вопросам применения, с указанием подробных данных касательно точки применения. Мы Вас с удовольствием проконсультируем.

© GORE, GORE-TEX, «Sealing with Certainty» и эмблемы – это зарегистрированные торговые знаки компании W. L. Gore & Associates, © by W. L. Gore & Associates GmbH, 2002.

Говариваем себе возможность внесения изменений в спецификацию продукта.